

手順 1：必要に応じてザ・パックにホーニングオイル（別売）を数滴垂らします。

手順 2：ザ・パックを指でしっかりとつかみ、手のひらで支えます。ザ・パックをエッジ（刃先）全体に沿って円を描くように動かしながらエッジをシャープにします。一定の角度を維持することが重要です。

手順 3：工具の片側全体を研いでから反対側を同じ手順を繰り返します。



提案

- 1：酷く磨耗したり欠けたり切れなくなったエッジの場合は、まず、ザ・パックの荒砥側を使用します。その後にザ・パックの中砥側で同様のプロセスを繰り返します。
- 2：研ぐ工具がタッチアップまたは刃先を整える程度の場合は荒砥は使用せずに中砥側のみを使用します。
- 3：刃こぼれを修繕する場合、1箇所を集中的に削るのではなく、複数回研ぎのプロセスを繰り返しながら行ってください。

長く使用していると金属の削りくずがザ・パックに堆積され、研いだ時に滑らかに感じられ、濃い灰色の塊として見えるようになります。金属の堆積物を除去するにはホーニングオイルを数滴垂らして指で優しく馴染ませます。約1分後、オイルが金属の削りくずを表面に持ち上げるので糸くずの出ない布で拭き取ってください。堆積物が多い場合はオイルの塗布及び拭き取りを複数回行ってください。



ホーニングオイル（別売）
LSL0004000

注意：刃物研ぎは本質的に危険な行為です。適切に使用すれば、怪我をすることはありませんが、注意を怠ると刃や先の尖った先端で怪我をするのでご注意ください。